



## ЗАЛИВОЧНО-СМЕСИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ПАНЕЛЬНЫХ ФИЛЬТРОВ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА

СФ 2



### Назначение

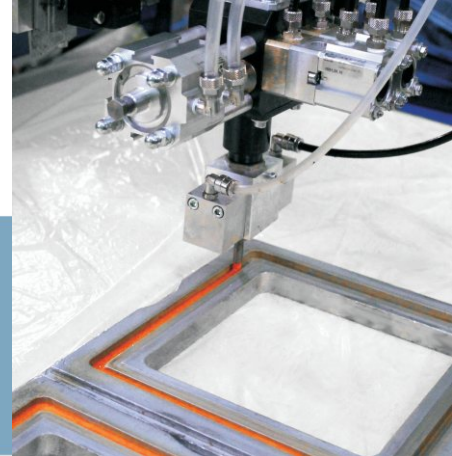
- изготовление уплотнительных элементов автомобильных воздушных и салонных фильтров панельного типа;
- изготовление уплотнительных элементов фильтров промышленных пылесосов, систем кондиционирования и вентиляции;
- изготовление уплотнений и герметизация элементов бытовых приборов, оптических систем, стекол и т.д.

### Технические характеристики

Материал переработки	Изолан Ф-61 или аналог
Количество дозируемых компонентов	2
Соотношение дозируемых компонентов А:Б	от 100:15 до 100:50
Расход смеси, г/с	5 – 30
Система рециркуляции компонентов	с ручным переключением
Рабочий объем емкостей, л	
компоненты	40
очиститель	18
Давление воздуха, МПа	
в емкостях компонентов	0,2
в системе пневмопривода	0,6
Система подогрева компонентов в емкостях, °С	до +35
Тип смешивательного устройства	динамическое перемешивание
Устройство предотвращения скапывания	противокапельный пневмозажим
Система термостабилизации смешивательной камеры	рубашка охлаждения
Система промывки смешивательной камеры	автоматическая
Тип механизма координатного перемещения	трехкоординатная система консольного типа
Рабочий ход по осям X-Y-Z, мм	1000 x 500 x 100
Скорость перемещения по координатам X,Y, (холостого хода), мм/с	до 300
Диапазон рабочих скоростей по осям X,Y, мм/с	от 50 до 200
Язык пользовательского меню	русский

### Коммерческое предложение

Продажа под заказ (срок изготовления 3-4 месяца), обучение, пуско-наладочные работы, гарантийное и послегарантийное обслуживание.  
Возможно изменение технических характеристик по требованию Заказчика.



Получение уплотнительных поверхностей панельных фильтров осуществляется заливкой и распределением в форме по запрограммированной траектории жидкой полиуретановой смеси, компоненты которой, вступая в реакцию после смешения, образуют эластичную рамку фильтра с мелкоячеистой структурой и внешней защитной поверхностной коркой. В заполненную форму устанавливают фильтровальный материал, который надежно склеивается с пенополиуретановым уплотнителем при полимеризации.

Процесс смешения компонентов осуществляется в проточной малогабаритной 4-х клапанной смесительной головке роторного типа.

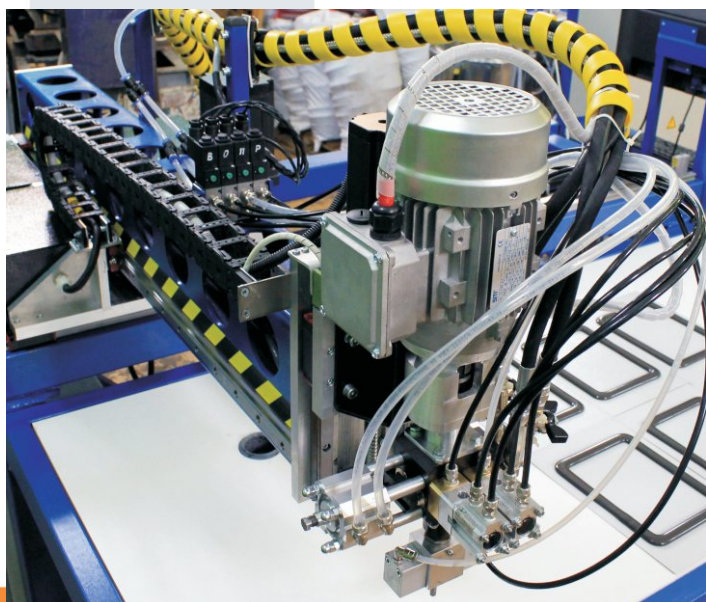
После заданного количества заливок автоматически выполняется технологическая промывка смесительной камеры очистителем и осушка сжатым воздухом.

Функционально установка состоит из следующих основных частей:

**Дозирующе-смесительная установка** обеспечивает функцию подготовки компонентов (подогрев до заданной температуры, перемешивание в емкости и насыщение воздухом, рециркуляция, контроль давления в линиях нагнетания), дозирование компонентов в заданном соотношении, смешивание и заливку смеси, автоматическую очистку камеры смесительной головки для удаления жидких остатков смеси.

**Роботизированный координатный (XYZ) манипулятор** обеспечивает высокую точность нанесения смеси по заданной траектории при одновременном позиционировании на столе большого количества одинаковых малогабаритных форм.

Оригинальная **система управления** на базе компьютера со специализированной управляющей программой «NIIPFP dosing & motion control» и генератором траекторий «NIIPFP Path» на русском языке обеспечивает задание и сохранение рабочих программ с различными настройками технологических параметров заливки и траекторий нанесения, автоматический режим работы установки по заданной программе, световую и звуковую сигнализацию режимов работы, диагностику сбоев во время работы и их обработку.



Интерактивная сенсорная панель оператора для программирования и визуализации основных технологических параметров в режиме «реального времени»

Возможность хранить в энергонезависимой памяти компьютера практически неограниченное количество программ заливки и траекторий нанесения

Электронный журнал для визуализации, обработки и хранения информации, содержащий установленные при работе параметры, а также данные о процессе заливки

Выносной пульт и педаль для управления непосредственно из зоны заливки